



7	12	11
fusión	20	9
sólido	6	13



20	5	densidade
7	lonxitude	líquido
pipeta	sublimación	3





1

19

sólido

densidade

10

masa

12

20

kelvin



7

lonxitude

11

17

15

densidade

18

10

fusión





sublimación

8

14

densidade

matraz  
aforado

15

líquido

funil

16



4

1

11

5

funil

probeta

10

6

7





20

destilación

kelvin

5

probeta

6

8

filtración

matraz  
aforado



velocidade

16

5

gas

matraz  
aforado

kilogramo

condensación

17

20







velocidade	<b>fusión</b>	segundo
matraz aforado	<b>gas</b>	destilación
filtración	<b>3</b>	líquido



condensación	<b>funil</b>	<b>17</b>
<b>sólido</b>	densidade	<b>11</b>
matraz aforado	lonxitude	líquido





destilación

12

filtración

sólido

7

gas

probeta

4

velocidade



4

10

densidade

fusión

9

20

15

sublimación

17





1	9	15
10	metro	20
segundo	kelvin	3



funil	probeta	metro
filtración	gas	7
sólido	10	destilación





sólido

20

gas

5

segundo sublimación

matraz  
aforado

9

4



17

12

20

9

4

15

destilación

lonxitude

sublimación





líquido	20	14
16	9	densidade
17	sólido	2



10	segundo	filtración
pipeta	13	funil
destilación	sólido	1





13

19

metro

sublimación

densidade

6

pipeta

fusión

kelvin



filtración

masa

11

funil

líquido

gas

2

3

13





20

sublimación

6

13

metro

destilación

19

filtración

velocidade



masa

9

14

lonxitude

4

12

líquido

8

velocidade





7	probeta	5
19	fusión	18
destilación	pipeta	16



filtración	sólido	1
probeta	7	masa
4	13	destilación







11

10

6

18

gas

13

15

8

kilogramo



masa

4

14

12

3

5

matraz  
aforado

fusión

metro





16

15

17

líquido

19

kilogramo

8

lonxitude

destilación



4

11

9

matraz  
aforado

15

destilación

pipeta

lonxitude

20





6

7

14

pipeta

densidade

3

11

1

sólido



metro

filtración

densidade

4

sublimación

13

20

16

sólido





sólido	kelvin	segundo
lonxitude	metro	10
9	filtración	3



metro	9	12
fusión	probeta	14
18	funil	sólido





densidade	líquido	condensación
-----------	---------	--------------

14	funil	filtración
----	-------	------------

3	gas	20
---	-----	----



lonxitude	5	7
-----------	---	---

18	destilación	3
----	-------------	---

líquido	fusión	funil
---------	--------	-------





kelvin

20

filtración

17

segundo

13

6

pipeta

matraz  
aforado



5

filtración

13

pipeta

7

12

18

masa

sólido





gas	sublimación	19
17	7	destilación
matraz aforado	kilogramo	segundo



kelvin	10	densidade
18	matraz aforado	17
condensación	metro	sublimación





kilogramo

metro

8

16

10

11

funil

kelvin

17



1

segundo

17

11

19

8

9

kilogramo

fusión







10

4

longitud

destilación

9

18

condensación sublimación

6



18

12

segundo

masa

líquido

filtración

destilación

4

matraz  
aforado





5	fusión	matraz aforado
funil	densidade	filtración
lonxitude	8	14



pipeta	14	15
kelvin	10	líquido
13	12	5





9

3

17

probeta

10

gas

13

líquido

filtración



13

20

12

18

15

9

17

lonxitude

7





líquido	funil	matraz aforado
kilogramo	17	densidade
segundo	3	11



8	4	11
destilación	líquido	condensación
19	16	2





masa	17	18
gas	kelvin	sublimación
lonxitude	destilación	kilogramo



filtración	líquido	6
13	9	funil
11	masa	probeta





17	metro	7
12	kelvin	20
probeta	9	4



lonxitude	14	11
matraz aforado	densidade	gas
destilación	4	18





8	masa	metro
gas	20	19
destilación	pipeta	11



líquido	lonxitude	4
masa	segundo	velocidade
8	14	17





2	fusión	19
7	9	kelvin
líquido	destilación	kilogramo



fusión	pipeta	17
19	15	kelvin
lonxitude	líquido	7







20

17

14

condensación

9

metro

sublimación

3

filtración



11

masa

kilogramo

13

sublimación

7

18

1

condensación





10

6

pipeta

19

20

8

kelvin

17

líquido



11

kelvin

probeta

9

3

sólido

12

gas

20





6	16	destilación
11	masa	9
probeta	17	sólido



9	fusión	probeta
5	lonxitude	12
densidade	16	líquido





lonxitude

16

sólido

densidade

pipeta

20

masa

2

14



destilación

19

20

5

12

10

6

gas

14





12

metro

pipeta

5

sublimación

probeta

13

lonxitude

kilogramo



7

sublimación

pipeta

19

15

2

matraz  
aforado

10

5





18	9	destilación
pipeta	2	sólido
condensación	10	6



fusión	longitud	13
metro	segundo	14
2	kilogramo	16





kelvin

6

sublimación

13

9

filtración

condensación

funil

7



13

16

probeta

8

gas

4

fusión

masa

5





14

fusión

segundo

7

15

9

18

12

condensación



10

20

densidade

7

16

pipeta

lonxitude

sólido

11







probeta	pipeta	11
funil	5	7
8	13	6



15	3	metro
14	13	17
lonxitude	líquido	18





2

6

matraz  
aforado

pipeta

masa

1

20

funil

19



12

16

condensación

4

kilogramo

17

5

líquido

14





7	metro	2
13	pipeta	10
12	8	sublimación



4	3	kilogramo
segundo	destilación	sublimación
10	2	14





kelvin

masa

12

líquido

condensación

lonxitude

funil

10

destilación



16

velocidade

5

14

probeta

3

6

19

17





probeta	2	funil
segundo	sublimación	17
matraz aforado	condensación	19



8	masa	10
15	lonxitude	kelvin
probeta	19	6





10

gas

6

12

probeta

masa

sólido

17

metro



19

2

14

lonxitude

kilogramo

3

18

10

sublimación





funil

2

sublimación

segundo

19

matraz  
aforado

13

18

1



pipeta

17

condensación

destilación

12

lonxitude

funil

sublimación

kilogramo





16	filtración	velocidade
probeta	19	2
kilogramo	13	11



1	6	17
7	matraz aforado	8
fusión	kelvin	metro







matraz  
aforado

probeta

16

18

6

11

10

7

sólido



densidade

masa

sublimación

12

3

15

filtración

funil

metro





kilogramo

densidade

líquido

sublimación

destilación

condensación

15

18

segundo



funil

kilogramo

6

5

metro

17

20

8

19





5	17	pipeta
densidade	15	segundo
11	filtración	kelvin



funil	pipeta	metro
kelvin	gas	sólido
2	8	sublimación





matraz aforado	destilación	kilogramo
pipeta	10	filtración
13	lonxitude	16



masa	15	sublimación
16	17	7
12	metro	1





20

11

sólido

metro

8

líquido

segundo

lonxitude

6



1

segundo

fusión

sublimación

5

funil

lonxitude

probeta

7





20

líquido

destilación

7

16

9

17

6

lonxitude



17

18

densidade

10

líquido

fusión

sublimación

3

12





3

8

20

metro

destilación

pipeta

18

16

14



7

19

5

sólido

kilogramo

20

11

10

18





probeta	12	11
17	gas	densidade
segundo	velocidade	14



destilación	5	matraz aforado
probeta	gas	8
filtración	lonxitude	19







13

masa

10

kilogramo

kelvin

gas

1

funil

20



pipeta

15

9

metro

filtración

segundo

sublimación

3

7





funil

17

18

19

10

13

líquido

kilogramo

densidade



20

masa

6

matraz  
aforado

2

gas

11

3

kelvin





destilación	pipeta	matraz aforado
7	9	masa
8	condensación	18



condensación	19	14
kilogramo	fusión	kelvin
matraz aforado	probeta	11





fusión	19	masa
gas	17	sólido
2	7	metro



probeta	13	2
masa	kelvin	16
15	líquido	filtración





14

12

4

5

11

líquido

matraz  
aforado

filtración

13



15

probeta

19

11

20

filtración

condensación

6

10





líquido	filtración	metro
6	fusión	destilación
matraz aforado	19	20



7	fusión	densidade
11	5	8
9	20	3





sólido	líquido	condensación
--------	---------	--------------

fusión	metro	velocidade
--------	-------	------------

13	18	segundo
----	----	---------



6	pipeta	17
---	--------	----

fusión	14	9
--------	----	---

2	funil	13
---	-------	----





12

2

4

pipeta

funil

18

11

10

8



13

densidade

2

kilogramo

16

17

destilación

líquido

gas







16	gas	matraz aforado
probeta	filtración	6
10	pipeta	11



matraz aforado	16	19
densidade	8	13
5	lonxitude	sólido





matraz  
aforado

10

sólido

9

kilogramo

14

3

probeta

4



masa

16

19

18

20

pipeta

5

sublimación

condensación





2	kelvin	3
11	sublimación	14
sólido	kilogramo	10



funil	probeta	destilación
densidade	velocidade	7
sólido	kelvin	16





lonxitude	7	sublimación
12	2	3
sólido	masa	probeta



funil	14	5
9	densidade	lonxitude
20	15	11





13

metro

5

filtración

kilogramo

18

14

sólido

funil



probeta

funil

kilogramo

19

12

líquido

3

1

filtración





filtración

10

líquido

8

4

9

19

3

17



3

sublimación

funil

kilogramo

8

destilación

14

13

matraz  
aforado





condensación	kilogramo	20
kelvin	5	18
destilación	16	8



11	5	6
9	7	2
17	masa	condensación





fusión

19

sublimación

sólido

condensación

densidade

pipeta

líquido

4



líquido

funil

16

7

15

sublimación

gas

10

sólido







16

fusión

12

8

kilogramo

2

9

velocidade

18



17

funil

6

9

5

18

2

kelvin

15





12

8

13

metro

fusión

sublimación

3

15

5



11

densidade

6

probeta

matraz  
aforado

líquido

7

9

kelvin





10

11

destilación

15

18

fusión

2

segundo

probeta



11

2

17

sublimación

5

7

20

matraz  
aforado

10





velocidade	13	gas
masa	funil	15
4	líquido	kelvin



10	velocidade	condensación
funil	sólido	destilación
19	9	18





segundo	fusión	kilogramo
funil	sublimación	pipeta
9	20	densidade



4	condensación	sublimación
metro	2	3
14	gas	19





17

7

14

fusión

metro

8

sublimación

condensación

2



líquido

14

densidade

11

8

metro

3

matraz  
aforado

masa





2	18	filtración
kelvin	probeta	fusión
masa	pipeta	6



lonxitude	18	6
sólido	11	2
destilación	3	segundo





segundo	11	3
velocidade	6	10
kilogramo	18	funil



sublimación	12	17
pipeta	19	15
destilación	funil	9







14

1

10

12

20

15

18

sólido

11



filtración

masa

líquido

4

18

6

pipeta

condensación

11





9

17

6

kelvin

14

fusión

15

metro

gas



metro

masa

filtración

sólido

6

pipeta

4

7

kelvin





15

11

matraz  
aforado

1

filtración

13

metro

20

pipeta



condensación

20

14

15

destilación

8

4

probeta

3





kilogramo	10	segundo
12	18	fusión
filtración	1	9



condensación	fusión	10
20	8	1
3	matraz aforado	4





17

gas

9

velocidade

14

13

destilación

masa

11



3

16

20

metro

kilogramo

funil

condensación

17

7





filtración	probeta	masa
20	14	gas
sólido	18	10



segundo	densidade	17
gas	destilación	20
14	9	kelvin





1	20	velocidade
18	16	10
3	masa	12



kelvin	sublimación	12
gas	matraz aforado	13
pipeta	filtración	probeta





kilogramo

19

filtración

matraz  
aforado

densidade

15

3

condensación

segundo



19

17

1

gas

funil

pipeta

sólido

lonxitude

11







fusión

4

condensación

gas

metro

9

kelvin

11

12



destilación

3

densidade

kilogramo

sólido

9

19

2

fusión





14

8

16

velocidade

lonxitude

fusión

10

18

masa



6

matraz  
aforado

kilogramo

gas

2

kelvin

condensación

metro

densidade





11	15	sólido
filtración	7	velocidade
sublimación	3	14



17	destilación	10
3	sólido	13
11	kelvin	matraz aforado





condensación	7	densidade
fusión	gas	pipeta
lonxitude	velocidade	16



15	5	sublimación
kelvin	densidade	filtración
sólido	14	líquido





5

20

14

filtración

sublimación

gas

kilogramo

19

4



16

11

12

7

kelvin

líquido

sólido

8

4





5

13

17

4

kelvin

pipeta

20

filtración

sólido



19

condensación

sublimación

destilación

fusión

metro

13

gas

11





5	12	4
sublimación	fusión	7
lonxitude	16	8



masa	9	19
4	pipeta	8
10	lonxitude	filtración





6	sublimación	fusión
filtración	líquido	20
lonxitude	9	17



destilación	11	gas
filtración	kelvin	17
velocidade	masa	lonxitude







filtración	probeta	sublimación
------------	---------	-------------

fusión	16	19
--------	----	----

15	8	18
----	---	----



8	lonxitude	18
---	-----------	----

5	sólido	2
---	--------	---

15	3	filtración
----	---	------------





6	12	14
2	16	8
fusión	15	18



11	condensación	4
líquido	8	metro
13	sublimación	2





fusión	19	kilogramo
densidade	probeta	14
11	16	líquido



kelvin	18	12
condensación	15	pipeta
16	13	probeta





20

líquido

kelvin

5

14

4

masa

8

19



matraz  
aforado

20

8

19

filtración

14

16

15

12





probeta	2	líquido
9	19	5
8	3	matraz aforado



destilación	18	10
13	15	kilogramo
funil	20	probeta





15

funil

destilación

sólido

18

13

2

velocidade

11



4

densidade

19

13

15

2

masa

18

16





pipeta	15	1
18	destilación	fusión
5	13	8



filtración	matraz aforado	6
sublimación	segundo	5
metro	lonxitude	probeta





condensación	18	10
sólido	sublimación	9
pipeta	funil	7



metro	pipeta	sublimación
18	líquido	probeta
12	8	sólido







18

segundo

6

fusión

13

filtración

11

2

metro



segundo

kelvin

2

16

probeta

10

19

11

5





kilogramo

lonxitude

18

sublimación

20

filtración

9

masa

2



gas

7

13

9

6

kelvin

17

segundo

probeta





18	gas	11
15	3	7
14	kelvin	sublimación



15	sublimación	16
condensación	6	3
5	pipeta	kelvin





5	14	16
gas	12	13
18	probeta	matraz aforado



9	masa	matraz aforado
7	lonxitude	12
metro	condensación	5





fusión	18	2
8	16	3
6	líquido	funil



6	kilogramo	filtración
18	matraz aforado	16
masa	20	probeta





5	6	sublimación
7	kilogramo	lonxitude
gas	velocidade	4



20	17	funil
9	11	3
6	matraz aforado	18





gas	4	15
fusión	18	2
19	destilación	funil



condensación	probeta	segundo
sublimación	6	11
17	7	masa





5	2	probeta
kilogramo	6	9
10	pipeta	metro



matraz aforado	destilación	16
funil	kelvin	filtración
probeta	6	líquido







masa	funil	12
gas	1	14
9	18	filtración



8	3	7
17	condensación	velocidade
filtración	19	16





fusión	1	filtración
segundo	11	9
kelvin	gas	kilogramo



pipeta	20	condensación
matraz aforado	15	12
2	filtración	1





probeta	sólido	metro
11	15	masa
14	líquido	20



3	18	longitud
16	pipeta	fusión
15	condensación	gas





fusión	segundo	6
16	funil	20
densidade	13	7



gas	pipeta	kelvin
fusión	5	10
17	probeta	condensación





6	destilación	condensación
kilogramo	3	2
metro	funil	14



19	11	sublimación
20	6	5
16	3	gas





velocidade	18	6
gas	densidade	14
7	probeta	filtración



masa	kilogramo	2
matraz aforado	probeta	11
18	sólido	fusión





6	9	densidade
funil	13	metro
5	17	8



lonxitude	14	19
condensación	6	funil
probeta	13	18





pipeta	segundo	lonxitude
5	probeta	14
sublimación	kelvin	20



matraz aforado	11	gas
kelvin	filtración	5
15	densidade	líquido







13

filtración

3

metro

17

velocidade

sólido

20

fusión



7

9

funil

masa

14

2

3

11

probeta





3	12	filtración
condensación	18	10
11	7	6



11	condensación	sublimación
15	3	10
6	18	filtración





pipeta	filtración	4
kelvin	5	fusión
10	funil	12



sublimación	densidade	11
5	20	18
17	13	8





17

3

funil

14

probeta

gas

10

13

densidade



1

matraz  
aforado

densidade

sublimación

8

segundo

kelvin

15

4





11

2

3

destilación

17

10

sublimación

15

filtración



sólido

17

longitud

masa

6

condensación

14

kilogramo

densidad





kilogramo	filtración	14
sublimación	3	13
lonxitude	16	sólido



2	sublimación	6
destilación	10	líquido
14	probeta	20





destilación

15

líquido

metro

5

18

filtración

2

segundo



4

probeta

filtración

sublimación

lonxitude

20

sólido

condensación

destilación





8	16	densidade
fusión	6	filtración
condensación	lonxitude	10



17	segundo	kilogramo
18	líquido	19
metro	sublimación	1







2	gas	sublimación
condensación	sólido	16
lonxitude	6	20



filtración	12	17
sublimación	5	kelvin
funil	11	densidade





gas

funil

10

3

condensación

19

matraz  
aforado

fusión

kilogramo



15

densidade

kelvin

matraz  
aforado

16

gas

2

13

velocidade





18

2

fusión

3

sólido

12

13

15

lonxitude



filtración

condensación

1

7

13

líquido

16

5

15





gas	segundo	4
20	matraz aforado	5
densidade	condensación	kilogramo



kilogramo	10	lonxitude
condensación	14	masa
13	15	fusión





11

3

condensación

lonxitude

kilogramo

19

líquido

7

funil



destilación

gas

3

probeta

metro

11

12

pipeta

6





sólido

masa

kilogramo

segundo

16

densidade

6

gas

metro



15

17

11

16

9

kelvin

6

19

14





15

funil

3

segundo

condensación

12

18

13

fusión



8

4

17

kilogramo

lonxitude

probeta

líquido

sublimación

10





12	8	lonxitude
kilogramo	5	fusión
condensación	destilación	17



6	densidade	segundo
19	11	17
8	4	12







5

destilación

kelvin

masa

7

16

20

velocidade

funil



9

6

13

metro

2

17

20

11

fusión





velocidade	líquido	20
9	2	lonxitude
18	17	14



9	3	12
pipeta	16	densidade
filtración	probeta	sublimación





5	11	fusión
condensación	metro	funil
4	gas	kelvin



19	densidade	11
17	20	funil
16	2	lonxitude





destilación

5

8

16

17

sublimación

2

segundo

probeta



kilogramo

8

7

5

19

14

16

3

densidade





9	12	masa
8	lonxitude	6
fusión	5	18



16	kelvin	condensación
matraz aforado	sublimación	3
destilación	velocidade	6





matraz  
aforado

4

16

5

kelvin

18

9

1

3



kilogramo

probeta

12

9

18

20

16

segundo

4





densidade	funil	sublimación
7	masa	líquido
1	12	10



segundo	19	densidade
gas	10	12
filtración	fusión	20





13

matraz  
aforado

densidade

destilación

pipeta

filtración

7

8

sublimación



2

densidade

19

matraz  
aforado

9

6

sólido

pipeta

segundo







2

19

20

16

matraz  
aforado

pipeta

sólido

10

9



densidade

sublimación

metro

segundo

condensación

18

3

funil

19





20

sólido

12

sublimación

velocidade

densidade

fusión

matraz  
aforado

3



densidade

13

12

metro

condensación

masa

6

9

segundo





condensación	segundo	masa
8	15	20
lonxitude	17	9



matraz aforado	5	kilogramo
funil	19	15
4	segundo	destilación





kelvin

20

18

7

16

probeta

kilogramo

sólido

lonxitude



sólido

matraz  
aforado

funil

19

masa

probeta

17

gas

11





10	sublimación	12
5	4	funil
filtración	gas	6



3	10	fusión
matraz aforado	probeta	7
sublimación	17	13





12

19

18

16

probeta

matraz  
aforado

fusión

20

3



8

7

6

16

filtración

14

20

4

masa





líquido	2	18
3	7	metro
20	9	kelvin



kilogramo	18	15
20	funil	3
sublimación	9	2





18	pipeta	14
15	fusión	16
lonxitude	20	densidade



líquido	8	1
14	kilogramo	sublimación
matraz aforado	20	19







sublimación	pipeta	funil
kilogramo	sólido	10
kelvin	14	8



pipeta	5	líquido
14	condensación	1
19	sólido	3





15

gas

masa

19

13

16

12

probeta

densidade



3

13

densidade

destilación

2

16

18

masa

5

